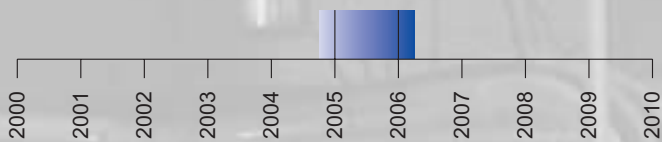


SLECO-Centrale Indaver nv, Belgien

Anlagentyp

Thermische Abfallverwertungsanlagen

Ausführungszeitraum



Kenndaten für das Kraftwerk

Elektrische Leistung:	35 MW
Brennstoff:	Hausmüll, Industrie- und Gewerbeabfall Klärschlamm
Durchsatz:	2 x 233.000 t/a
Kühlart:	luftgekühlter Kondensator
Fertigstellung:	Dezember 2005
Standort:	Beveren, Hafen von Antwerpen, Belgien



Unsere Leistungen

- Erarbeitung der Ausschreibungsunterlagen für Regelarmaturen, Behälter, Pumpen, Wärmetauscher und Unterstützung von EHR bei der Vergabe
- Auslegung und Dimensionierung der Rohrleitungen
- Erarbeitung der Rohrleitungspläne für Kesselhaus und Maschinenhaus, Koordinierung mit GU
- Erstellung der Anlagen- und Verfahrensbeschreibungen sowie der Prozesstechnischen Systembeschreibungen
- Erstellung von Rohrleitungs-, Armaturen-, Schnittstellen-, Meßstellenlisten
- Terminplanung
- Erstellung der Dokumentation für den Lieferumfang
- Schulung des Betriebspersonals und Mitwirkung bei der Inbetriebnahme des Wasser-Dampf-Kreislaufes

Projektbeschreibung

Der Auftraggeber Indaver nv hatte die Lurgi Lentjes AG mit der Errichtung der 3-linigen-Müllanlage beauftragt. Hochkalorischer Müll und ein gleicher Anteil Klärschlamm werden in den Wirbelschichtkesselanlagen auf der Grundlage der Lurgi-Rowitec Technologie verbrannt.

Für die Planung und Errichtung des Wasser-Dampf-Kreislaufes im separat aufgestellten Maschinenhaus und im Kesselhaus wurde die Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau verpflichtet. Nach den verfahrenstechnischen Vorgaben von Lurgi wurden ein Speisewasserbehälter, 2 Kondensattanks, 6 Kondensatpumpenaggregate, Reduzierstation und Dampfklus mit den verbindenden Rohrleitungen in das Kraftwerk geliefert und installiert. Die Dampfturbinenanlage verarbeitet den Frischdampf (400°/40 bar) aus allen drei Linien.



Auftraggeber

Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau GmbH (EHR)
Wolbeckstraße 25
D-45329 Essen